

## **Бесвинцовые краски для стекла – Серии ВG**

**Диапазон обжига: 580 – 620°C**

### **Общая информация**

Стекольные краски серии «ВG» произведены без использования свинца, кадмия или лития, кроме желтых и красных цветов, которые содержат пигменты кадмия.

Эти краски, которые не содержат пигментов кадмия, соответствуют ограничениям Евросоюза по производству тары, вступившим в силу с 1 июля 1998года.

Краски серии ВU рекомендуются для декорирования плоского стекла, полого стекла (декоративное стекло, парфюмерные и косметические флаконы, бутылки, точка разлома и надпись на ампулах).

Палитра состоит из 24 цвета, 4 из них содержат Кадмий (отмеченный с \*).

Содержание кадмия составляет у них до 10 % (Cd). Посмотреть цвета можно в цветовой таблице.

### **Смешиваемость**

Краски смешиваются между собой и могут быть смешаны.

При смешивании красок содержащих кадмий и не содержащих его, необходимо провести испытания на собственном производстве.

### **Стойкость**

Флюс серии ВG на основе цинк-боросиликата, таким образом краски серии ВG имеют сопротивление к кислотам и щелочам. в то время как содержащие кадмий 5 цветов серии ВG могут вымываться. В качестве дополнения мы можем предложить желто-оранжевую краску серии ВG 7320.

### **Коэффициент теплового расширения**

В зависимости от цвета КТР составляет при температуре 20-400°C в среднем  $90 \times 10^{-7}$  1/°К.

### **Обжиг**

Температура обжига 580-620°C.

Окисляющая среда обжига является благоприятной для развития цветных оттенков.

Чем выше температура обжига, тем более глянцевая краска получается.

Тип используемой печи (камерная печь, туннельная печь) в совокупности с выбранным режимом обжига имеют существенное влияние на итоговый результат и должны быть оптимизированы при проведении тестов.

В каждом случае нужно корректировать температуру обжига и цикл обжига к позициям, которые будут декорироваться и к типу печи.

При температуре приблизительно до 450 ° С органические масла и лаки сгорают, поэтому печь должна хорошо вентилироваться. Быстрое повышение температуры, непродолжительное пребывание на пиковой температуре и медленное охлаждение оптимальны для стекла.

Быстрый обжиг производится на температуре 620-660°C в течение короткого времени, отслоения могут возникнуть из-за критического времени обжига.

## Нанесение

Краски серии VG подходят для всех способов декорирования, обладают превосходными свойствами, благодаря мелкому помолу краски.

Для получения наилучшего результата, как для прямой, так и не прямой печати, рекомендуется гомогенизировать пасту через трахвалковую краскотерку.

Для повышения блеска, краски должны применяться в толстом слое.

Толщина слоев (пленок) и проявление оттенков зависит от многих факторов, таких как сила натяжения шелкотрафарета и его характеристик, угол наклона ракеля, состав краски и т.д., поэтому рекомендуем провести тесты.

Допускается использование следующих добавок:

### Прямая трафаретная печать

а) масло для трафаретной печати 0405 или 0480

Состав в весовых частях:

Красящий порошок: 60 – 65 весовых частей

Масло: 40 – 35 весовых частей

б) термопластичное вещество 0492

готовая к печати паста

### Непрямая трафаретная печать (деколь)

а) 0782 или 0782 тix медиум для трафаретной печати для деколей жидкий или тиксотропный.

б) 0728 медиум для трафаретной печати

Состав в весовых частях:

Красящий порошок: 55 – 60 весовых частей

Масло: 45 – 40 весовых частей

Ткань трафарета

Полиэстер 43 – 90 ниток на см

Сталь 220 – 300 ячеек/дюйм

в зависимости от цвета и узора

### Лакирование






а) Покровный лак 0601 и 0601 тix

Ткань трафарета Полиэстер 30 ниток на см

## Советы Безопасности

Керамические краски - химические продукты. Для того, чтобы работать с ними Вы должны ознакомиться со специальными советами безопасности согласно степени опасности вещества. На упаковках находятся этикетки, которые информируют о соответствующих опасностях („R“ - и „S“ - предложения).

Основным при работе с красками является соблюдение санитарных норм:

-  Во время работы нельзя есть, пить, курить
-  Не вдыхать пыль
-  Хранить отдельно от продуктов питания, напитков и кормов для животных
-  При попадании на кожу промыть водой с мылом
-  При вдыхании прополоскать рот холодной водой

## Хранение

Порошковая краска имеет преимущество неограниченного срока хранения; если соблюдать условие хранения в сухом месте.

Порошки являются немного гигроскопическими.

Прежде, чем быть обработанными с масляными медиумами краски должны быть высушены при температуре приблизительно 120°C, потому что наличие влажности немного больше чем 0,1 % приводит к "тягучести" паст, которые больше не смогут быть хорошо напечатаны, так как образуется толстый слой.

Пожалуйста, позаботьтесь о том, чтобы смешать порошковую краску с медиумом до гомогенизированного состояния, так как при смешивании возможен остаток гранул среднего и маленького размера. Поэтому лучше использовать трехвалковую мельницу или добавить растворитель.

Даже в закрытых сосудах у красок, разведенных медиумом, есть только ограниченный срок годности. Рекомендуется хранить готовые пасты в прохладном месте.

01.06.2012